

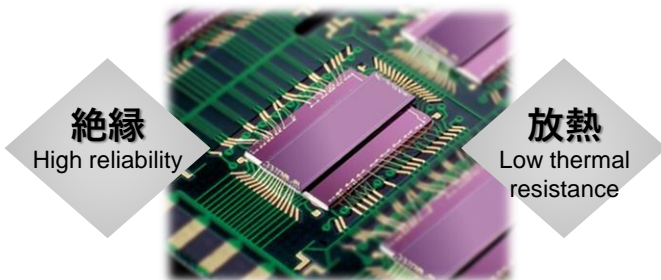
# 新電着塗装法「エレコートプロセス」による 絶縁・放熱ソリューションのご提案

シミズは、独自の樹脂設計により、形状を問わず均一な薄膜塗装の手法を開発し、高い絶縁性と低熱抵抗化の両立を実現しました

## 特徴

- ・ 高い形状追従性（均一被覆）
- ・ 緻密な絶縁コーティング
- ・ 薄膜による低熱抵抗化

## ソリューション



## ソリューション提案例 - 銅部品の絶縁、低熱抵抗化 -



	エレコート	従来
熱伝導率	250W/mk 以上	150~ 200W/mK
長期信頼性	◎	○~△

※長期信頼性：電子部品向け  
温度・湿度ストレス試験

## 素材の特長(高熱伝導率)を活かし、高い絶縁信頼性を付与

試験項目	試験方法	試験結果
熱伝導率※	フラッシュ法	250~300W/mK
高加速寿命試験 (PCT)	2atm, 121°C, 100%RH	96Hr OK
冷熱サイクル試験	-40~125°C	500サイクル OK
恒温恒湿試験	85°C/85%RH	500Hr OK

※試料構成：銅500μmに5μmの絶縁膜を片面電着塗装



新電着塗装プロセス「エレコートシリーズ」・合金メッキプロセス・環境測定及び計量証明全般

株式会社シミズ  
 本社/〒578-0901 東大阪市加納4丁目11-23  
 TEL 072-965-8888 (代) FAX 072-965-8889  
 URL/www.shimizu-corp.co.jp

